



INFRA S.A.
GERÊNCIA DE PATRIMÔNIO

Estudo Técnico Preliminar da Contratação/GEPAT-INFRASA/SUADM-INFRASA/DIRAF-INFRASA/PRESI-INFRASA/DIREX-INFRASA/CONSAD-INFRASA/AG-INFRASA-INFRASA

Brasília, 25 de maio de 2023.

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR DA CONTRATAÇÃO

INTRODUÇÃO

O Estudo Técnico Preliminar tem por objetivo identificar e analisar os cenários para o atendimento da demanda que consta no Documento de Oficialização da Demanda, bem como demonstrar a viabilidade técnica e econômica das soluções identificadas, fornecendo as informações necessárias para subsidiar o respectivo processo de contratação.

Referência: Art. 11 da IN SGD/ME nº 1/2019

1. OBJETO

1.1. O objeto desta licitação é o **registro de preço** para aquisição de mobiliário de escritório, com entrega, montagem e instalação, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento para atender a demanda da Infra S.A.

1.2. Atesta-se que o objeto está descrito de forma clara conforme determina o art. 33 da Lei n. 13.303/2016.

2. NORMATIVOS QUE DICIPLINAM O SERVIÇO

2.1. Lei nº 13.303, de 30 de junho de 2016;

2.2. Lei nº 12.305, de 2 de agosto de 2010;

2.3. Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 - Código de defesa do consumidor;

2.4. Lei nº 3.555, de 08 de agosto de 2000 - Aprova o Regulamento para modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns;

2.5. Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013 - Regulamenta o Sistema de Registro de Preços;

2.6. Instrução Normativa nº 01, de 19 de janeiro de 2010 - Dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela administração pública federal direta; autárquica e fundacional e dá outras providências;

2.7. Resolução VALEC. nº 4/2022/CONSAD-VALEC. – Regulamento Interno de Licitações e Contatos (RILC);

2.8. Plano de Logística Sustentável da INFRA S.A. (PLS);

2.9. 2.8.0.NGL.6.001 - Norma Geral para Gestão de Bens Patrimoniais Móveis, Imóveis Edificados e Materiais de Consumo;

2.10. Instrução Normativa SEDAP nº 5, de 8 de abril de 1988;

2.11. Instrução Normativa SLTI nº 01, de 19 de janeiro de 2010;

2.12. Jurisprudência e acórdãos do TCU e órgãos de controle.

3. **JUSTIFICATIVA**

3.1. Por meio do Decreto presidencial nº 11.081, de 24 de maio de 2022, a presidência da república autorizou a incorporação da Empresa de Planejamento e Logística S.A. pela Valec - Engenharia, Construções e Ferrovias S.A. Com isso, em 27 de abril de 2023, o Conselho de administração da Infra S.A. aprovou a manutenção das instalações físicas da sede da empresa no Edifício Telemundi, situado no SAUS, Quadra 01, Bloco "G", Lotes 3 e 5. Asa Sul, Brasília/DF - CEP 70.070-010.

3.2. Valendo-se da oportunidade foi solicitado à Locatária do Edifício que realizasse a troca do piso, bem como realizasse adequações de forma a acomodar o quadro completo da Infra S.A. na Sede, que por sua vez respondeu de forma positiva ao pedido e executou sem ônus a reforma para adequação das novas necessidades desta empresa no novo ambiente.

3.3. Temos ainda que, para se concretizar a unificação física das empresas foi necessário realizar readequação dos *layouts* em consonância ao novo organograma. Devido à ampliação do quantitativo das áreas foi necessário reduzir o espaço físico de cada unidade, com isso comprovou-se ser mais adequado a utilização do mobiliário utilizados na antiga Empresa de Planejamento e Logística - EPL, por ser mais compacto e está em ótimo estado de conservação.

3.4. Entretanto, o quantitativo disponível do mobiliário não atende a Infra S.A. em sua totalidade. Considerando o princípio da padronização, descrita no artigo 47 da Lei 13.303, 30 de junho de 2016, o planejamento das compras realizadas pela administração pública deverá considerar a padronização, a compatibilidade de especificações estéticas, técnicas ou de desenho.

3.5. Com esse fulcro, a área demandante solicita aquisição do bens permanentes conforme descrito no item Estimativa da Demanda.

4. **ESTIMATIVA DA DEMANDA**

4.1. A presente contratação refere-se à complementação de mobiliário já existente, razão pela qual se busca a manutenção da padronização do mobiliário, com fulcro na alínea a, Inciso I, Art. 47 da Lei nº 13.303, de 30 de junho de 2016:

[...]

Art. 47. A empresa pública e a sociedade de economia mista, na licitação para aquisição de bens, poderão:

I - indicar marca ou modelo, nas seguintes hipóteses:

a) em decorrência da necessidade de padronização do objeto;

[...]

4.2. A padronização busca facilitar à Infra S.A. a manutenção e assistência técnica dos mobiliários, por serem utilizadas as mesmas peças de reposição dentro do conjunto do mesmo fabricante. Com isso, são eliminadas as variações de peças, tanto no momento da contratação, bem como quando da assistência técnica futura, quando esta última já não pode ser amparada pela garantia contra defeitos de fabricação do fornecedor

4.3. Ressalta-se que todos os móveis que compõe o novo layout são da marca MARELLI e no presente Instrumento está sendo demandada nova aquisição em percentuais reduzidos.

4.4. Poderão ser aceitas marcas similares desde que atendidas as especificações técnicas constantes no item 5, bem como manutenção da padronização quanto à coloração e qualidade do mobiliário já existentes.

4.5. A exigência de exclusividade é da marca, não de fornecedor, sabendo-se que a marca em questão poderá ser objeto de fornecimento, tanto do próprio fabricante, quanto dos seus representantes no mercado, motivos esses que não afastam a isonomia entre os participantes e a competitividade necessária nos certames licitatórios

4.6. Nesse sentido pode-se citar, ainda, o teor da Súmula nº 270 do TCU, verbis: “Em licitações referentes a compras, inclusive de softwares, é possível a indicação de marca, desde que seja estritamente necessária para atender exigências de padronização e que haja prévia justificção”, o que ora se aplica.

4.7. Assim, apresenta-se abaixo a estimativa de mobiliária a ser adquirido:

Item	CATMAT	Especificação Simplificada	Quantidade
1	123455	Estação de trabalho 2 lugares - Cor Argila - 160cm x 163cm x 073cm	10
2	123455	Estação de trabalho 4 lugares - Cor Argila - 320cm x 143cm x 073cm	2
3	123455	Estação de trabalho 4 lugares - Cor Argila - 320cm x 163cm x 073cm	4
4	123455	Estação de trabalho 6 lugares - Cor Argila - 480cm x 143cm x 073cm	2
5	123455	Estação de trabalho 6 lugares - Cor Argila - 480cm x 163cm x 073cm	10
6	260183	Mesa gerencial em L Gota - Cor Argila - 160cm x 180cm Direita	30
7	260183	Mesa gerencial em L Gota - Cor Argila - 160cm x 180cm Esquerda	20
8	603925	Gaveteiro volante com 3 gavetas - Cor Argila - com rodízios e tranca - 060cm x 050cm x 040cm	166
9	601423	Mesa de reunião redonda - Cor Argila - 120cm x 075cm	20
10	390178	Poltrona, espaldar médio, giratória, encosto em tela, assento regulável - Cor Preta	166

4.8. Atenta-se ao fato de que foi mensurado o quantitativo de mobiliário necessário a atender às necessidades desta empresa, porém, tal quantitativo representa apenas a limitação de itens a ser adquirido. Assim, a contratação **não** deve ter obrigatoriedade de executar o total supramencionado e sim aquilo que de fato for de necessidade da Infra S.A., por tal motivo, considerando tratar-se de estimativa de aquisição de mobiliário, sugere-se quanto ao procedimento licitatório a modalidade pregão, na forma eletrônica, valendo-se de **Sistema de Registro de Preços**, com previsão de consumo para 12 meses, ajustando-se aos recursos

orçamentários, minimizando futuros imprevistos e evitando possíveis prejuízos à Administração, com uma contratação que atenda as reais necessidades, sem restar desperdícios, bem como sem causar interrupção da execução dos serviços.

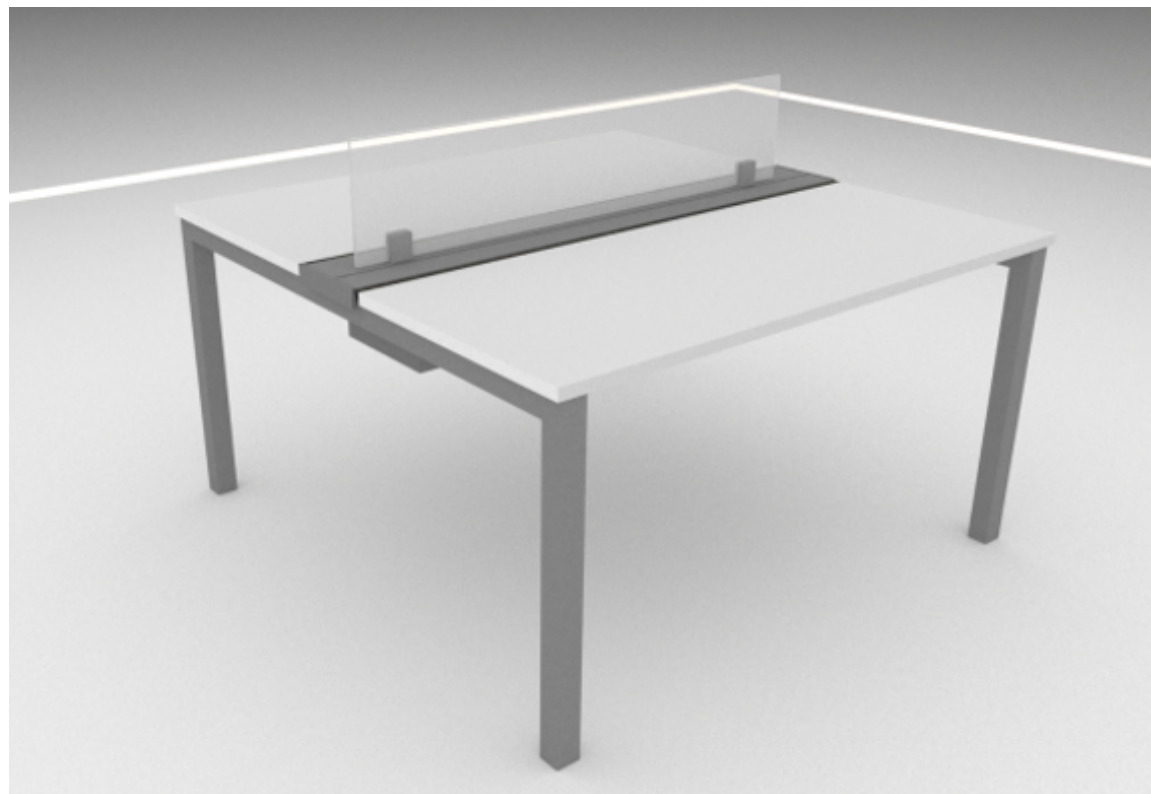
4.9. Solicita-se agrupamento em lotes. Para fundamentação administrativa facilita o gerenciamento do objeto a ser contratado, bem como obtém economia de escala e reduzir custos para a Administração. Frise-se que o agrupamento de lotes de produtos afins facilita também o gerenciamento dos fornecedores de mobiliário, o que traz eficiência e baixo custo na gestão e fiscalização da contratação. Quanto ao aspecto técnico, o agrupamento visa proporcionar a padronização dos materiais de acabamento empregados para cada categoria de móveis licitada, facilitando a composição dos ambientes nos quais serão instalados. Por tal motivo, há a expectativa de atingir maior vantajosidade e ganho em escala e eficiência na gestão contratual.

5. REQUISITOS TÉCNICOS PARA O MOBILIÁRIO

5.1. Especificação do mobiliário:

5.1.1. Item 1: **MESA PLATAFORMA 02 LUGARES.**

5.1.1.1. Apresentação visual:



5.1.1.2. Especificação técnica:

a) Dois tampos reto medindo 140 x 70cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;

- b) Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- c) Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.
- d) Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante;
- e) Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante;
- f) Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 6 estações em uma tomada elétrica;
- g) Tampas basculantes em toda extensão da plataforma de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Datada de escova na passagem de cabos da caixa de tomadas para mesa;
- h) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- i) Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato cortado a laser com acabamento fosco em ambos os lados. Com 1200mm de comprimento e espessura de 6mm para altura de 270mm;
- j) Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- k) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.1.3. Certificações exigidas:

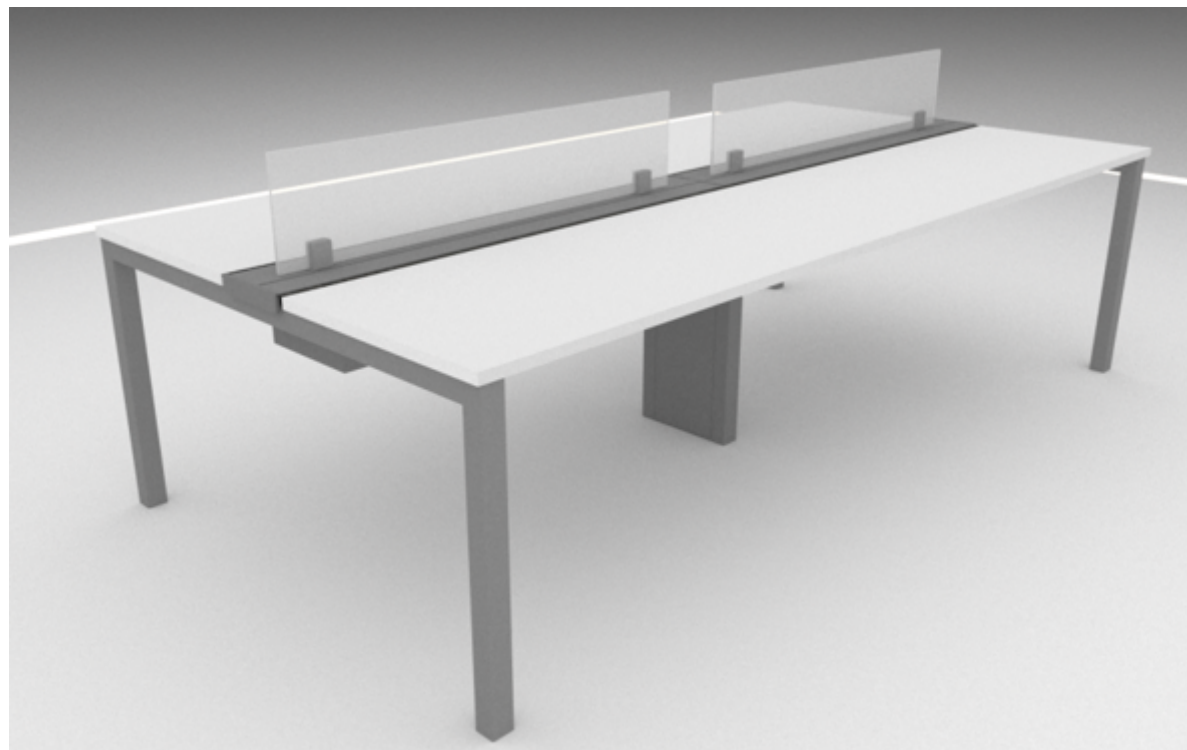
- a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;
- b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;
- c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.1.4. Medidas:

- a) Comprimento: 160 cm.
- b) Profundidade: 163 cm.
- c) Altura: 73 cm

5.1.2. Item 2: **MESA PLATAFORMA 04 LUGARES (143 cm):**

5.1.2.1. Apresentação visual:



5.1.2.2. Especificação técnica:

a) Quatro tampos reto medindo 140 x 60cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;

b) Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

c) Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

d) Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6;

e) Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para

passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

f) Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante;

g) Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante;

h) Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 6 estações em uma tomada elétrica;

i) Tampas basculantes em toda extensão da plataforma de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Datada de escova na passagem de cabos da caixa de tomadas para mesa;

j) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

k) Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato cortado a laser com acabamento fosco em ambos os lados. Com 1200mm de comprimento e espessura de 6mm para altura de 270mm;

l) Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

m) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.2.3. Certificações exigidas:

a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;

b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;

c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.2.4. Medidas:

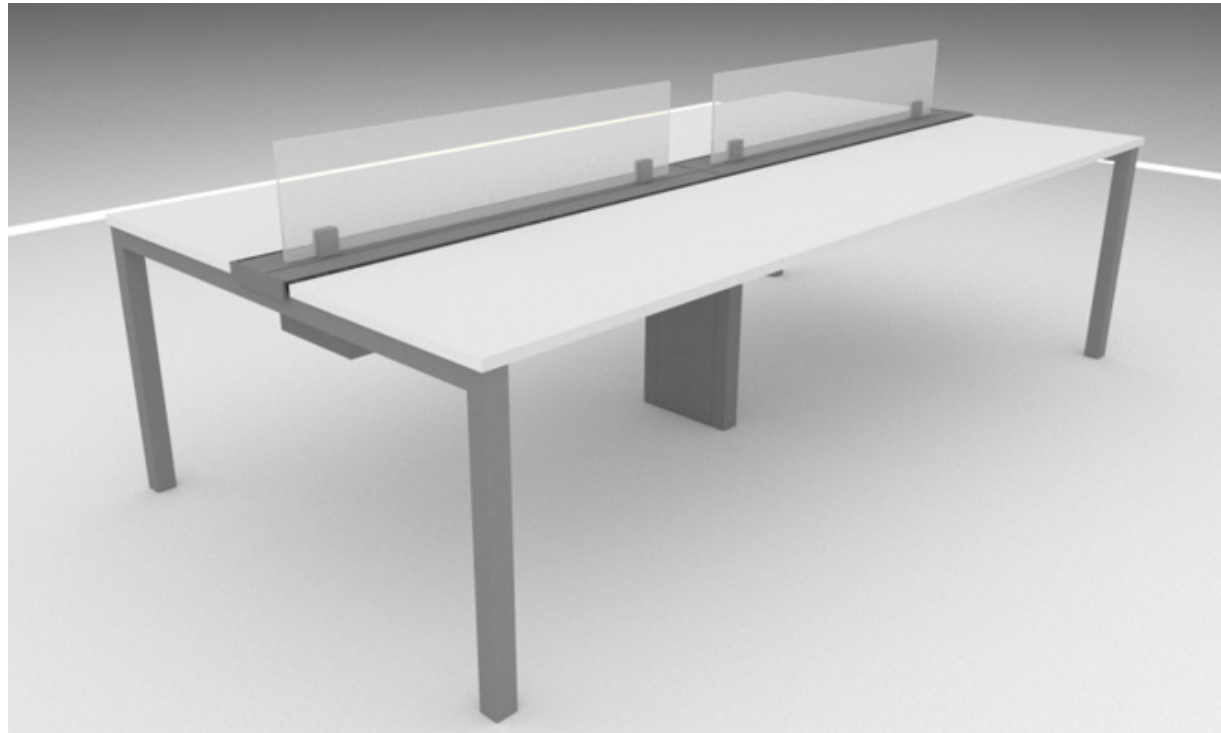
a) Comprimento: 320 cm;

b) Profundidade: 143 cm;

c) Altura: 73 cm.

5.1.3. Item 3: **MESA PLATAFORMA 04 LUGARES (163cm):**

5.1.3.1. Apresentação visual:



5.1.3.2. Especificação técnica:

- a) Quatro tampos reto medindo 163 x 70cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;
- b) Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- c) Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.
- d) Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6;
- e) Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

- f) Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante;
- g) Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante;
- h) Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 6 estações em uma tomada elétrica;
- i) Tampas basculantes em toda extensão da plataforma de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Datada de escova na passagem de cabos da caixa de tomadas para mesa;
- j) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- k) Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato cortado a laser com acabamento fosco em ambos os lados. Com 1200mm de comprimento e espessura de 6mm para altura de 270mm;
- l) Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- m) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.3.3. Certificações exigidas:

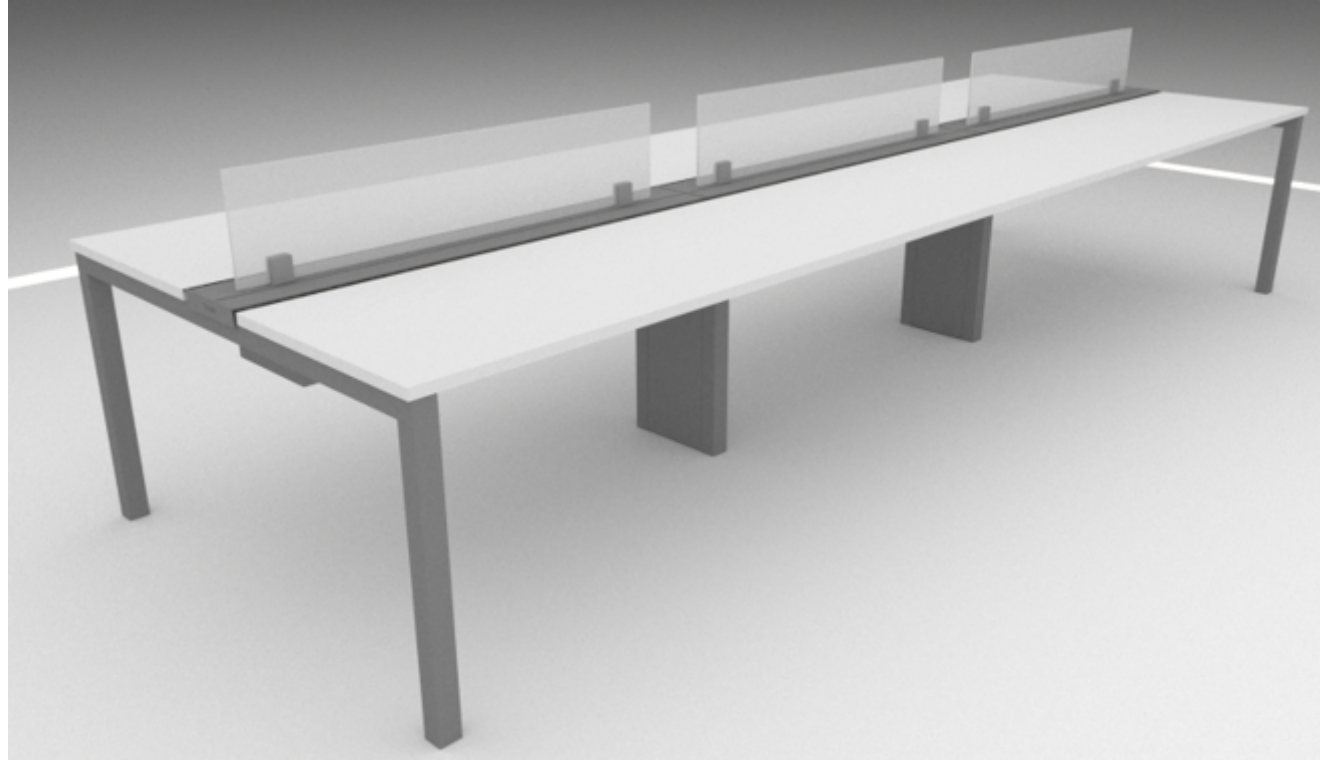
- a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;
- b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;
- c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.3.4. Medidas:

- a) Comprimento: 320 cm;
- b) Profundidade: 163 cm;
- c) Altura: 73 cm.

5.1.4. **MESA PLATAFORMA 06 LUGARES (143cm):**

5.1.4.1. Apresentação visual:



5.1.4.2. Especificação técnica:

- a) Seis tampos reto medindo 140 x 60cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;
- b) Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- c) Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.
- d) Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6;
- e) Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

- f) Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante;
- g) Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante;
- h) Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 6 estações em uma tomada elétrica;
- i) Tampas basculantes em toda extensão da plataforma de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Datada de escova na passagem de cabos da caixa de tomadas para mesa;
- j) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- k) Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato cortado a laser com acabamento fosco em ambos os lados. Com 1200mm de comprimento e espessura de 6mm para altura de 270mm;
- l) Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- m) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.4.3. Certificações exigidas:

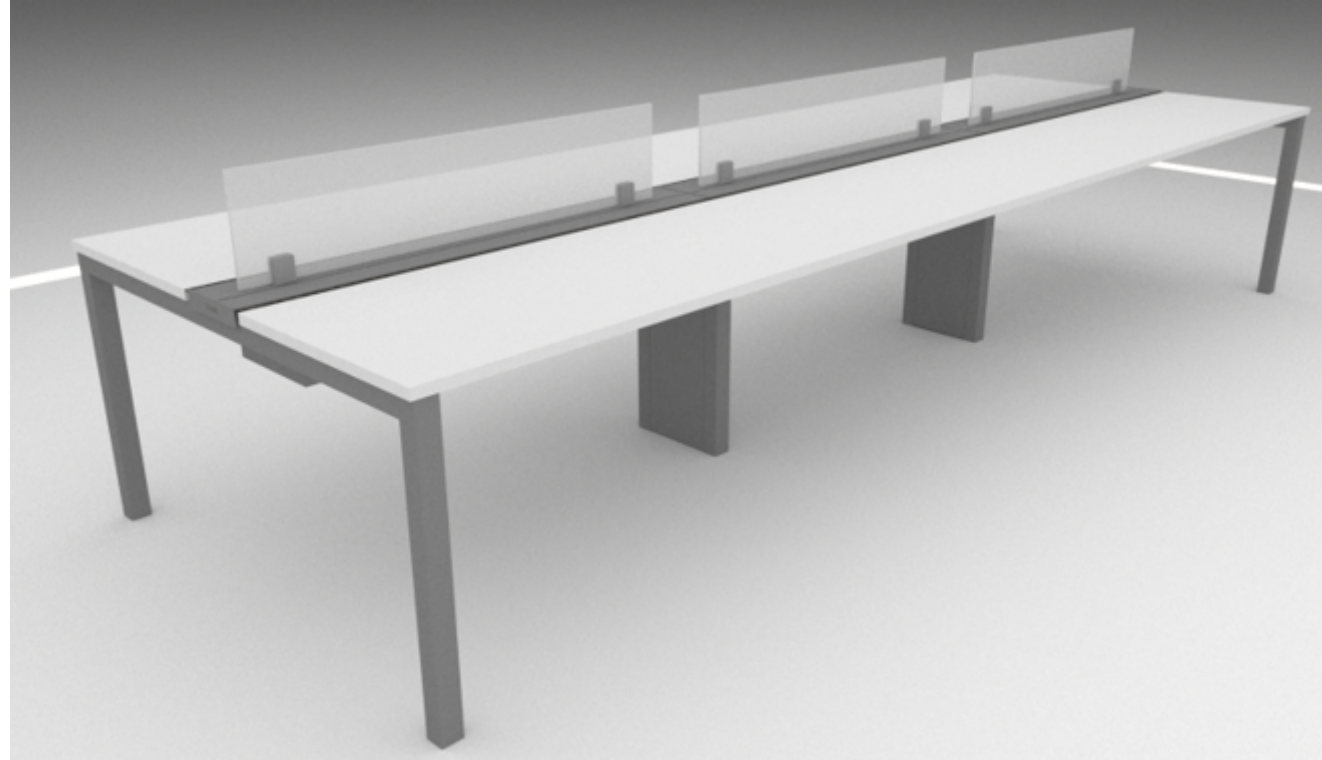
- a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;
- b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;
- c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.4.4. Medidas:

- a) Comprimento: 480 cm;
- b) Profundidade: 143 cm;
- c) Altura: 73 cm.

5.1.5. **MESA PLATAFORMA 06 LUGARES (163cm):**

5.1.5.1. Apresentação visual:



5.1.5.2. Especificação técnica:

- a) Seis tampos reto medindo 160 x 70cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;
- b) Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- c) Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.
- d) Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6;
- e) Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;

- f) Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante;
- g) Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante;
- h) Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 6 estações em uma tomada elétrica;
- i) Tampas basculantes em toda extensão da plataforma de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Datada de escova na passagem de cabos da caixa de tomadas para mesa;
- j) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- k) Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em metacrilato cortado a laser com acabamento fosco em ambos os lados. Com 1200mm de comprimento e espessura de 6mm para altura de 270mm;
- l) Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi;
- m) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.5.3. Certificações exigidas:

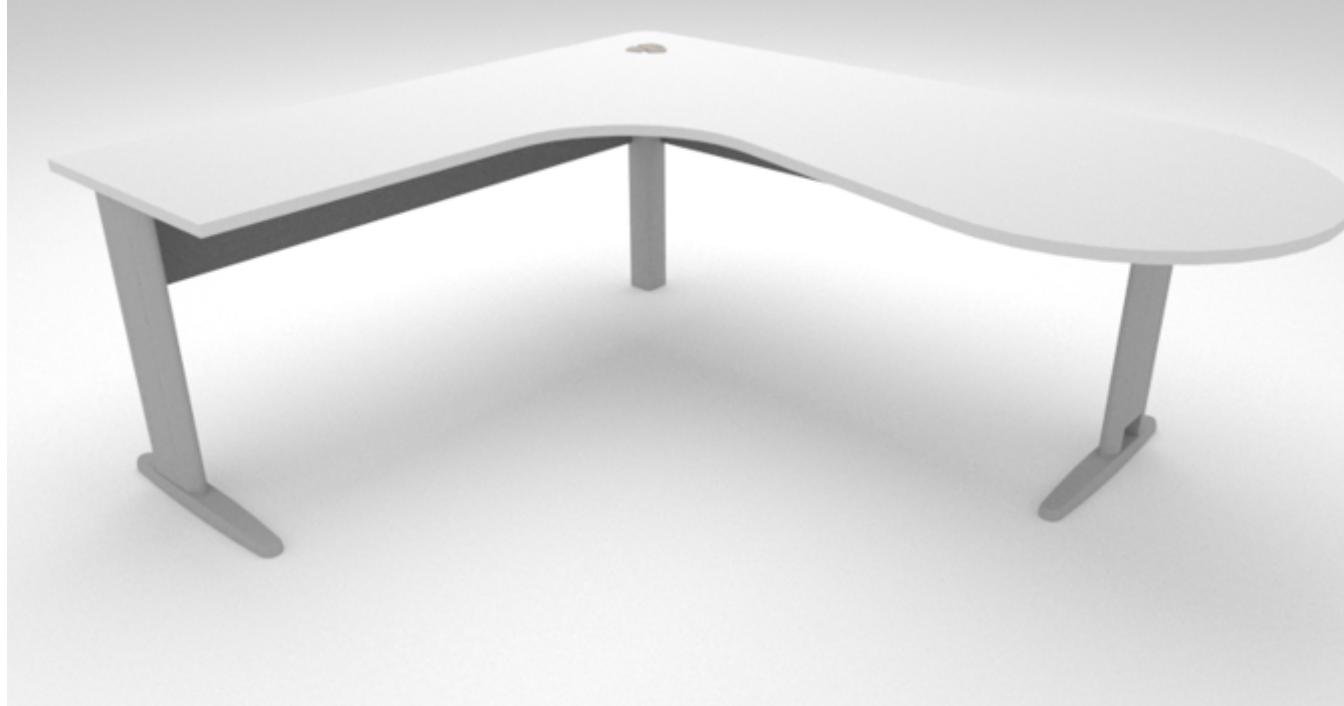
- a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;
- b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;
- c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.5.4. Medidas:

- a) Comprimento: 480 cm;
- b) Profundidade: 163 cm;
- c) Altura: 73 cm.

5.1.6. **MESA PENINSULAR (Direita e Esquerda):**

5.1.6.1. Apresentação visual:



5.1.6.2. Especificação técnica:

a) Tampo inteiriço em formato de “L”, tipo estação de trabalho, em MDP ou MDF espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de PVC de 2 mm na parte frontal e bordas nas laterais. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com $\varnothing 76$ mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. O tampo pode ser utilizado nas estações com painéis e nas estruturas autoportantes. Medindo: 180 x 80cm lado 1 e 160 x 60cm lado 2;

b) Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado , com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Não será permitido ponteiros plásticos nos pés nem na estrutura de fixação no tampo. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6;

c) Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6;

d) Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em MDP com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque;

e) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.6.3. Certificações exigidas:

a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;

b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;

c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.6.4. Medidas:

a) Comprimento: 180 cm;

b) Profundidade: 160 cm;

c) Altura: 73 cm.

5.1.7. **MESA REUNIÃO REDONDA:**

5.1.7.1. Apresentação visual:



5.1.7.2. Especificação técnica:

- a) 2 Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às 2 barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiros de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno;
- b) 2 Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem;
- c) Tampo reto para mesas reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard;
- d) Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia, lógica, HDMI e USB, medindo 115 x 265mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios, três blocos para conectores RJ45 padrão Keystone, um bloco para HDMI e um bloco para USB;

e) Subida de cabos com estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante

f) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.7.3. Certificações exigidas:

a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;

b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;

c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.7.4. Medidas:

a) Diâmetro: 120 cm;

b) Altura: 75 cm.

5.1.8. **GAVETEIRO VOLANTE:**

5.1.8.1. Apresentação visual:



5.1.8.2. Especificação técnica:

a) Gaveteiro volante com rodízios, de 3 gavetas, sendo 1 para pastas suspensas, com corpo em mdp e frente das gavetas em MDP. Corpo do gaveteiro em madeira MDP, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira MDP, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melaminico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal autolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento

sobre as laterais da gaveta. Gaveta superior deverá receber uma bandeja de polipropileno organizadora de lápis, cartão, caneta, clips, etc. Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 35 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira;

b) Marca de referencia: Marelli, linha Work Open ou similar.

5.1.8.3. Certificações exigidas:

a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;

b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;

c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.8.4. Medidas:

a) Diâmetro: 40 cm;

b) Profundidade: 50 cm;

c) Altura: 63 cm.

5.1.9. **POLTRONA OPERACIONAL:**

5.1.9.1. Apresentação visual:



- a) Encosto com estrutura de sustentação injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta.
- b) Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- c) Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura fixada na estrutura de sustentação fixada na estrutura através de encaixe por meio de perfil.
- d) A fixação da estrutura do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips Cabeça Panela para plástico na bitola 5,0 mm fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto.
- e) Apoio lombar injetado em poliamida 6.0 com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem do apoio lombar injetado em poliamida 6.0 totalizando 40 mm de curso na cor preta.
- f) Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- g) Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 a 37 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- h) Revestimento do assento em tecido crepe 100% poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.
- i) Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada com parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções.
- j) A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- k) Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento.
- l) A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.
- m) Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática fabricado em aço estrutural com 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 70 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.
- n) Alavanca de travamento do sistema possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada.
- o) Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.

- p) O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.
- q) Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.
- r) Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- s) Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna.
- t) Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- u) Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- v) Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em PU para uso em piso frio ou similares.
- w) Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- x) Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.
- y) Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- z) A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preta, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

5.1.9.3. Certificações exigidas:

- a) Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente;
- b) Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;
- c) Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

5.1.9.4. Medidas:

- a) Altura Total da Cadeira: 990-1105 mm;
- b) Profundidade Total da Cadeira: 705-945 mm;
- c) Largura Total da Cadeira: 725 mm;

- d) Extensão Vertical do Encosto: 515 mm;
- e) Largura do Encosto: 485 mm;
- f) Profundidade da Superfície do Assento: 480 mm;
- g) Largura do Assento: 500 mm;
- h) Altura do assento: 470-585 mm

6. LEVANTAMENTO DE MERCADO E ESTIMATIVA DE PREÇO

6.1. Em consonância com o Regulamento Interno de Licitações e Contratos, foi realizado levantamento do preço praticado no mercado, analisando contratações pública de pregões realizados nos anos de 2022 e 2023 (SEI nº 7187172). Em posse de tais informações foi elaborado Mapa de Preço (SEI nº 7186556), replicado abaixo, que resultou na média de preço utilizada para cálculo da estimativa da contratação.

MAPA DE PREÇO

	FORTE	UASG CNPJ	DATA	Estação de trabalho 2 lugares 1,60 x 1,63	Estação de trabalho 4 lugares 3,20 x 1,43	Estação de trabalho 4 lugares 3,20 x 1,63	Estação de trabalho 6 lugares 4,80 x 1,43	Estação de trabalho 6 lugares 4,80 x 1,63	Mesa gerencial em L Gota 1,60 x 1,80 Direita	Mesa gerencial em L Gota 1,60 x 1,80 Esquerda	Gaveteiro volante com 3 gavetas com rodízios e tranca - 0,60 x 0,50	Mesa de reunião redonda 1,20	Poltrona espaldar médio
Proposta Marelli	Marelli Móveis para Escritório	88.766.936/0001-79	26/05/2023	R\$ 5.773,57	R\$ 10.564,46	R\$ 11.227,55	R\$ 15.355,35	R\$ 16.841,33	R\$ 1.978,31	R\$ 1.978,31	R\$ 1.076,26	R\$ 1.222,41	*
Pregão 02/2023	TCE-AC	925461	02/05/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.495,00	*
Pregão 02/2023	Fundação Universidade Federal do Vale do São Francisco	154421	04/04/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.064,49	*
Pregão 06/2023	Fundação Universidade Federal de Rondônia	154055	13/04/2023	*	*	*	*	*	R\$ 1.300,00	R\$ 1.300,00	R\$ 647,00	R\$ 1.060,00	*
Pregão 03/2023	Museu Paraense Emílio Goeldi	240125	17/04/2023	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.250,00	*	*
Pregão 03/2023	Comando Militar da Amazônia	160019	31/03/2023	*	*	*	*	*	R\$ 1.800,00	R\$ 1.800,00	*	*	*
Pregão 12/2023	Prefeitura Municipal de Piranhas - Alagoas	982841	30/03/2023	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.546,00	*	*
Pregão 19/2022	Comando do Exército	160186	21/12/2022	*	*	*	*	*	R\$ 1.940,00	R\$ 1.940,00	*	R\$ 1.130,00	*
Pregão 32/2022	Subsecretaria de Planejamento e Orçamento de MG	158122	09/11/2022	*	*	*	*	*	R\$ 2.496,00	R\$ 2.496,00	*	*	*
Pregão 50/2022	EBSERH	155914	08/09/2022	*	R\$ 12.000,00	R\$ 12.000,00	*	*	*	*	*	*	*
Pregão 07/2022	Ministério da Saúde	250023	07/07/2022	*	R\$ 10.780,00	R\$ 10.780,00	R\$ 14.600,00	R\$ 14.600,00	*	*	R\$ 2.158,00	R\$ 1.314,00	*
Pregão 06/2022	Comando do Exército	160290	25/04/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 999,00
Pregão 16/2023	Companhia Docas do Estado de São Paulo	399003	05/05/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.380,00
Pregão 24/2022	Secretaria de Estado da Seg. e Def. da PB	927031	24/04/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.294,40
Pregão 40/2022	Conselho Federal de Medicina	389160	03/05/2023	R\$ 6.600,00	R\$ 15.000,00	R\$ 15.000,00	R\$ 21.856,00	R\$ 21.856,00	*	*	R\$ 1.260,00	R\$ 2.011,00	*
Pregão 02/2023	Conselho Regional e Agronomia do Estado do Tocantins	389094	04/04/2023	*	*	*	*	*	*	*	*	*	R\$ 1.500,00
Média				R\$ 6.186,79	R\$ 12.086,12	R\$ 12.251,89	R\$ 17.270,45	R\$ 17.765,78	R\$ 1.902,86	R\$ 1.902,86	R\$ 1.322,88	R\$ 1.328,13	R\$ 1.293,35
Quantidade Estimada				10	2	4	2	10	30	20	166	20	166
				R\$ 61.867,90	R\$ 24.172,24	R\$ 49.007,56	R\$ 34.540,90	R\$ 177.657,80	R\$ 57.085,80	R\$ 38.057,20	R\$ 219.598,08	R\$ 26.562,60	R\$ 214.696,10

TOTAL	R\$	903.246,18
--------------	------------	-------------------

6.2. O valor previsto para Ata de Registro de Preço, considerando a média das pesquisas realizadas, é de **R\$ 903.246,18 (novecentos e três mil duzentos e quarenta e seis reais e dezoito centavos)**.

6.3. Informa-se que a contratação pretendida consta no Plano Geral de Contratações 2023 conforme documento (SEI nº 7189835) anexo ao processo 50050.000146/2022-51.

6.4. Atesta-se que não há na Infra S.A. contrato que realize o fornecimento do mobiliário aqui pretendido e que os empregados que farão a fiscalização e gestão do contrato estão devidamente capacitados.

6.5. Atesta-se que a Pesquisa de Preço (SEI nº 7187172) consubstanciada no Anexo IX - Mapa de Preço (SEI nº 7186556), foi realizada dentro dos padrões estabelecidos pelo RILC.

- 6.6. Atesta-se que foi verificado e identificado os elementos que compõem os preços para aquisição do mobiliário conforme disposto no RILC.
- 6.7. Atesta-se que o valor referencial obtido não incide em sobrepreço ou superfaturamento e que foi orçado de modo adequado e nos parâmetros recomendados pelo RILC.
- 6.8. Informa-se que o benefício trazido pela Lei Complementar nº 123/2006, Art. 47, inciso I, não se aplica ao caso em tela, uma vez que a pretendida contratação supera o montante de oitenta mil reais e não se trata de aquisição de bens de natureza divisível.
- 6.9. Acrescenta-se ainda que o quantitativo exposto representa a necessidade desta empresa no consumo dos itens, ficando assim, impossibilitado a adesão da ata por outros órgão.

7. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

- 7.1. Os móveis apresentados deverão ser compatíveis e intercambiáveis com os já existentes nesta empresa para uma melhor coerência estética/formal, modularidade e intercambialidade entre os componentes e maior facilidade de conservação e reposição de peças, todos os itens dentro dos respectivos lotes deverão pertencer a uma só linha de produtos de um mesmo fabricante, sendo que todos os móveis devem acompanhar a harmonia do conjunto já instalado (cor e qualidade) e material.
- 7.2. A padronagem de cor dos móveis com revestimento existente deverá manter total correspondência com o mobiliário em uso.
- 7.3. O licitante deverá fornecer garantia mínima de 5 (cinco) anos para manutenção em linha para todo o mobiliário ofertados a contar do recebimento definitivo.
- 7.4. A entrega do mobiliário não deverá ultrapassar 30 (trinta) dias após a emissão da Ordem de Fornecimento.

8. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

- 8.1. Considerando todo o exposto, a aquisição de mobiliário idêntico ao existente para manutenção da padronização e composição dos novos ambiente laborais se apresenta como melhor solução à contratação pretendida.
- 8.2. Informa-se que os empregados lotados na Superintendência Administrativa - SUADM, unidade gestora do contrato pretendido, estão capacitados para gerir e fiscalizar o serviço. Informa-se ainda que não haverá necessidade de capacitação no que se refere à sistemas ou legislação específicas.
- 8.3. Informa-se que a equipe da Superintendência Administrativa encontra-se capacitada para geri

9. PARCELAMENTO DA SOLUÇÃO APLICÁVEL

- 9.1. Não há o compromisso assumido de contratação, nem mesmo de utilização dos quantitativos estimados, conforme art. 16 do Decreto nº 7.892/2013. Tem-se ainda que, o serviço poderá ocorrer em quantas vezes se fizer necessário.

10. ANÁLISE DE CRITÉRIOS E PRÁTICAS DE SUSTENTABILIDADE

- 10.1. Aplica-se no que couber a pretensa contratação as disposições da Resolução Normativa VALEC 1 (SEI nº 5155971) que institui o Guia de Contratações Públicas Sustentáveis no âmbito da Valec Engenharia, Construções e Ferrovias S.A.

11. RESULTADO PRETENDIDO

- 11.1. Adequação dos ambientes laborais em consonância com a nova realidade da Infra S.A.

12. PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS A SEREM ADOTADAS

- 12.1. Declara-se que para a presente aquisição não se faz necessária ações complementares.

13. **PRÁTICAS DE SUSTENTABILIDADE**

13.1. Considerando os critérios de sustentabilidade ambiental na contratação de serviços pela Administração, conforme Instrução Normativa SLTI/MPOG nº. 1/2010, a CONTRATADA deverá, entre outras providências, otimizar a utilização de recursos e a redução de desperdícios e de poluição.

14. **CONTRATAÇÕES CORRELATAS**

14.1. Atesta-se que não há no âmbito desta empresa nenhum serviço contratado que seja correlato ao pretendido.

15. **TERMO DE CONFIDENCIALIDADE**

15.1. A CONTRATADA fica obrigada a assinar Termo de Confidencialidade o qual dispõe acerca da obrigatoriedade do sigilo absoluto sobre as atividades decorrentes da execução dos serviços conforme disposto em Anexo.

16. **DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO**

16.1. Esta Equipe de Planejamento declara que a contratação pretendida é viável e indispensável para a Infra S.A.

INTEGRANTE	INTEGRANTE
(assinatura eletrônica) WASHINGTON SARAIVA DE SOUZA MATRÍCULA SIAPE 1990355	(assinatura eletrônica) MATIAS MESQUITA JUNIOR DA SILVA MATRÍCULA SIAPE 2331269



Documento assinado eletronicamente por **Matias Mesquita Junior da Silva, Gerente de Administração**, em 01/06/2023, às 11:48, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 3º, inciso V, da Portaria nº 446/2015 do Ministério dos Transportes.



Documento assinado eletronicamente por **Washington Saraiva de Souza, Gerente de Patrimônio, Almoxarifado e Documentação**, em 01/06/2023, às 11:49, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 3º, inciso V, da Portaria nº 446/2015 do Ministério dos Transportes.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://super.transportes.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&acao_origem=documento_conferir&lang=pt_BR&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **7167436** e o código CRC **D589D20D**.



ST SAUS Quadra 1 lotes 3 a 5 e Ed. Parque Cidade Corporate, torre C, 7 e 8 andares, - Bairro Asa Sul
Brasília/DF, CEP 70.308-200
Telefone: