

**CADERNO DE PERGUNTAS E RESPOSTAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2011**

01) O Solicitamos informação ref. o item 7 PE 10/2011 - Perfuradora de Papel - se a mesma se destina ao uso de espiral ou Wire"O", e qual o diâmetro do furo p/ espiral e idem quadrado se for p/ Wire"O". A diferença se refere ao tipo de pente a ser usado cfe. abaixo.

Furação Padrão**Furação Disponível**

Passo 6mm furo redondo de 4mm
Passo 7,5mm furo redondo de 4mm
Passo 7,5mm furo redondo de 5mm
Passo 8mm furo redondo de 5mm
Passo 3 x 1 furo redondo de 4mm
Passo 3 x 1 furo redondo de 5mm
Passo 9,5mm furo redondo de 5,5mm
Passo 2 x 1 furo redondo de 1/4" (6,4mm)
Passo 3 x 1 furo quadrado de 4mm
Passo 2 x 1 furo quadrado de 5,4mm
Passo 6mm furo quadrado de 3mm

RESPOSTA: De acordo com a área técnica solicitante dos serviços, esclarece-se que a furação solicitada é a padrão, ou seja, Passo 6mm furo redondo de 4 mm. Esclarece-se ainda que, conforme o item 02 do Termo de Referência, subitem 7, alínea K – Utilização (Máquina perfuradora) para encadernações com espirais.

Brasília, 10 de outubro de 2011.

Augusto Cezar Alves de Pinho
Gerente de Licitações e Contratos Interino